DDL-125T/220T

HOWFIT High Speed Precision Press

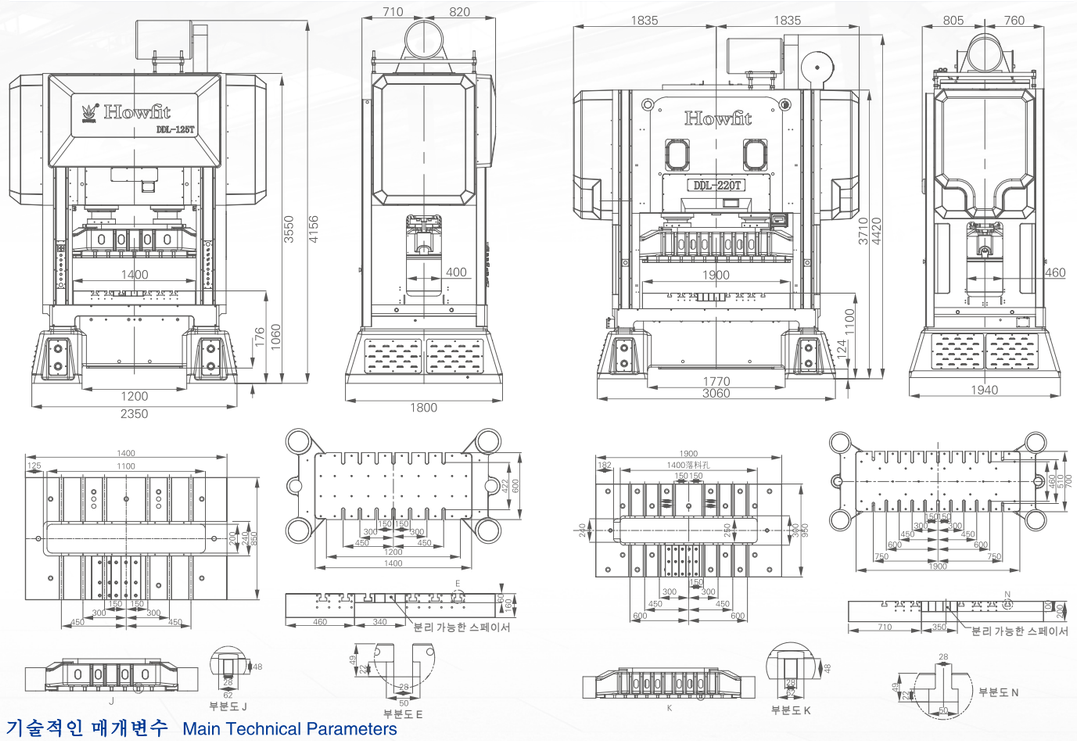
HOWFIT 고속정밀프레스

주요특징 Main Features

1. 프레임은 고강도 주철로 만들어져 정밀한 온도 제어 및 템퍼링 후 자연적인 오랜 시간을 통해 공작물의 내부 응력을 제거하여 프레임 공작물의 성능이 최상의 상태에 도달합니다.
2. 침대 프레임의 연결부를 타이로드로 체결하고 유압의 힘을 이용하여 프레임 구조를 예압하여 프레임의 강성을 대폭 향상시킵니다.
3. 우수한 동적 균형 설계, 진동 및 소음을 최소화하고 다이의 수명을 보장합니다.
4. 크랭크 샤프트는 열처리, 연삭 및 기타 정밀 가공 후 NiCrMO 합금강을 채택합니다.
5. 슬라이드 가이드 실린더와 가이드 로드 사이에 비간극 축 베어링이 사용되며 확장된 가이드 실린더와 일치하므로 동적 및 정적 정확도가 특수 그란데 정밀도를 초과하고 스탬핑 다이의 수명이 크게 늘어납니다. 향상.
6. 강제 윤활 냉각 시스템을 채택하고, 프레임의 열 변형을 줄이고, 스탬핑 품질을 보장하고, 프레스 수명을 연장합니다.
7. 인간–기계 인터페이스는 마이크로 컴퓨터로 제어되어 작업, 제품 수량 및 공작 기계 상태를 시각적으로 관리할 수 있습니다. (향후 중앙 데이터 처리 시스템이 채택될 예정이며 하나의 화면에서 작업 상태, 품질을 알 수 있습니다.) , 모든 공작 기계의 수량 및 기타 데이터).

1. The frame is made of high strength cast iron, which eliminates the internal stress of the workpiece through natural long time after precise temperature control and tempering, so that the performance of the workpiece of the frame reaches the best state.
2. The connection of the bed frame is fastened by the Tie Rod and the hydraulic power is used to prepress the frame structure and greatly improve the rigidity of the frame.
3. Excellent dynamic balance design, minimize vibration and noise, and ensure the life of the die.
4. Crankshaft adopts NiCrMO alloy steel, after heat treatment, grinding and other precision machining.
5. The non–clearance axial bearing is used between the slide guide cylinder and the guide rod and match with the the extended guide cylinder, so that the dynamic and static accuracy exceeds the special grande precision, and the life of the stamping die is greatly improved.
6. Adopt the forced lubrication cooling system, reduce the heat strain of the frame, ensure the stamping quality, prolong the press life.
7. The man–machine interface is controlled by microcomputer to realize visual management of operation, product quantity and machine tool status at a clear sight (central data processing system will be adopted in the future, and one screen will know the working status, quality, quantity and other data of all machine tools).

치수 Dimension



기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		DDL–125T	DDL–220T
용량	Capacity	KN	1250	2200
스트로크 길이	Stroke length	MM	30	30
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	700	600
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	150	150
다이하이트	Die height	MM	360–410	370–420
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50	50
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	1400×600	1900×700
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	1400×850	1900×950
베드오프닝	Bed opening	MM	1100×300	1500×300
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	1100×200	1400×250
메인 모터	Main motor	KW	37×4P	45×4P
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade	JIS特级 / JIS Special grade
총 무게	Total Weight	TON	27	40

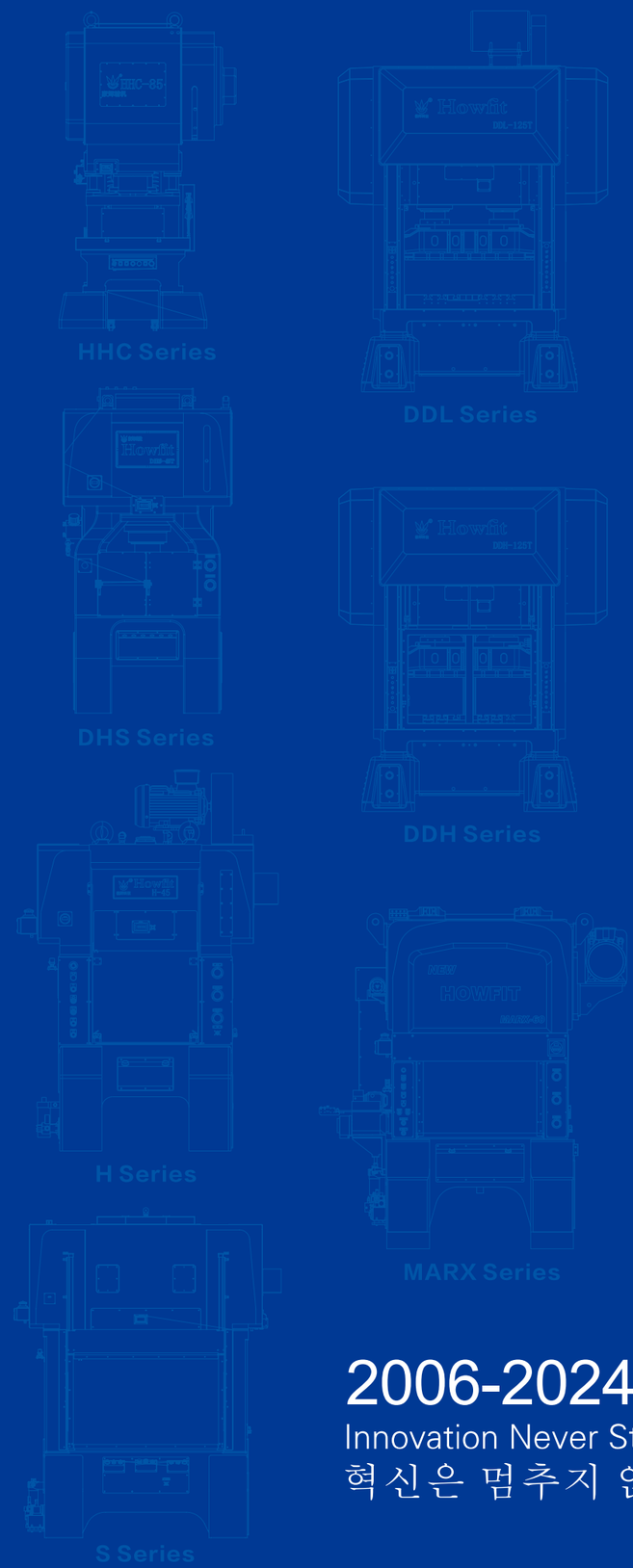
HOWFIT
豪辉科技

股票代码：870520

广东豪辉科技股份有限公司
HOWFIT SCIENCE AND TECHNOLOGY CO.,LTD

HOWFIT 한국 대리점

TEL : 070-7834-6149
E-mail :howfitkorea@ naver.com
HTTP : www.howfitkorea.co.kr



HOWFIT
豪辉科技

2006-2024
Innovation Never Stops
혁신은 멈추지 않습니다


With the better and seek after the best,
the quality is social responsibility.
더잘하기—품질은 사회적 책임이다
업종의 기술혁신과 발전을 이끌고 핵심경쟁력을 전면적으로
향상시켜 산업기술발전의 최고점을 점령한다
To lead the development of technological innovation in the industry,
to enhance the overall core competitiveness, and to occupy the highest point
of technological development in the industry.

Company Mission
회사 사명

브랜드가 흥하면 기업도 흥한다
If the brand is prosperous, the enterprise is prosperous!

기업이 흥하면 나라도 흥한다
If the enterprise prospers, the country prospers!

브랜드, 중국을 더욱 존경받게 만든다
Brand, make China more respected!

HOWFIT
豪辉科技

HOWFIT

Values
가치관

선도, 혁신, 과학기술, 성실.
Leadership, innovation, technology, and integrity.

Cultural Philosophy
문화 이념

【경영이념: 온건하고 근검한 시장계획】
Business philosophy: steady, diligent and thrifty market plan

【인재임용리념: 덕으로 적재적소에 우선】
Employment philosophy: moral priority, suitable for the right job

【경영리념: 제도책임양식보고서】
Management philosophy: system responsibility form report

【사업리념: 봉사를 근본으로하고 리윤을 공유하자】
Work philosophy: service-oriented, profit-sharing

60000 M²

건설 중인 생산기지 부지

The production site under construction covers an area of

4 ~ 6 亿

연간 생산 능력 예상

Estimated annual production capacity

20 名

연구개발 인원

R&D Staff

16 国

수출 국가

Export Countries

광동하우픽트 주식회사는 2006년에 설립되어 연구개발, 생산, 판매를 통합한 국가 하이테크 기업이며, 동시에 "고속프레스 전문 자주혁신 시범기업"으로 평가받고 있다. "광둥성 계약중신용 모범기업", "광둥성 고성장기업", "과학기술 중소기업", "광둥성 명품 제품", "광둥성 스마트 고속정밀프레스공정기술연구센터"이다.

미래 비즈니스 발전의 요구를 충족시키고 회사의 스마트 제조 능력을 강화하기 위해 회사는 2017년 1월 16일 베이징 국가 중소기업 주식 이전 시스템 신삼판에 상장되었으며 주식 코드: 870520입니다.

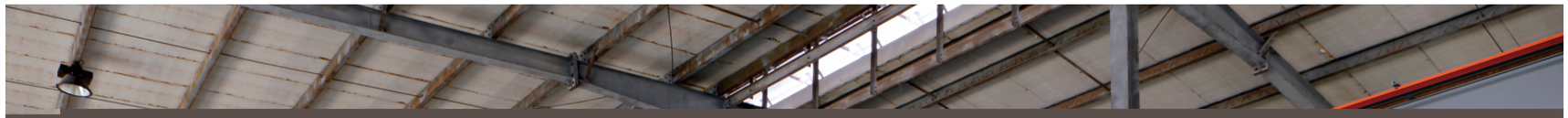
하우픽트 과학기술은 장기적으로 기술도입, 인재도입, 기술소화, 기술흡수에서 현지화 혁신에 이르기까지 제품연구개발에 중점을 두고 있으며 현재 3개의 발명특허, 4개의 소프트웨어 저작권, 26개의 실용신안특허, 2개의 외관특허를 보유하고 있다.

회사 제품은 신에너지 모터, 반도체, 소비자 가전, 가전 및 기타 산업에서 널리 사용됩니다.

Howfit Science and Technology Co.,Ltd. founded in 2006, is a national high–tech enterprises integrating research and development, production and sales. It has also been awarded as “High–speed Press Professional Independent Innovation Demonstration Enterprise”, “Guangdong Model Enterprise Abiding by Contract and Respecting Credit”, “Guangdong High Growth Enterprise”, and “Technology–oriented Small and Medium–size Enterprise”, “Guangdong Famous Brand Product”, “Guangdong Intelligent High Speed Precision Press Engineering Technology Research Center”.

In order to meet the needs of future business development and strengthen the intelligent manufacturing capability of the company, the company was listed on Beijing National Sme Share Transfer System new Third board (NEEQ) on January 16,2017, stock code:870520. Howfit based on the long–term, from technology introduction, talent introduction, talent introduction, technology digestion, technology absorption to local innovation, model patents, focus on product research and development, now we has three invention patents, four software copyrights, twenty–six utility model patents, two appearance patents. Our products are widely used in new energy motor, semiconductor, consumer electronics, household appliances and other industries.

Our products are widely used in new energy motors, semiconductors, consumer electronics, household appliances and other industries.



ADVANCED TECHNOLOGY
CONTINUOUS CREATION
선도적인 기술 혁신이 끊이지 않다

우리는 백여명의 중고급 전문기술인재와 수십명의 고학력 관리인재를 모아서 연구개발과 창조에 주력하며 업계의 선두관리와 진취의 혁신정신을 끊임없이 증명합니다.동시에 전문 배송 차대, 물류 관리 센터를 제공하여 보안, 신속성, 정확성, 고효율의 배송과 판매 후 서비스를 제공합니다.

The success is succeeded by the talents, also the business is expanded by the talents. Because we deeply know this theory, we absorb all kinds of talents widely constantly, and use them strictly. With the developing till now, our company has gathered over 100 middle and high classes professional technology people, and several decades of high education management talents. We focus on R&D, creation, and continuously proving the creation spirit of industrial advance and sharp idea to make progress. At the same time, we have the cargo delivery management centre. So we can provide the safe, fast, correct, high efficiency delivery and after sales service.

우리 회사에서 제조 한 HC, MARX, MDH, DDH, DDL의 고속 프레스 기계 시리즈, 우리는 새로운 에너지 제조, 지능 장비, 전기 제품, 금속 및 전자 제품 등을 사용하는 가족 분야에서 중요한 역할을하고 널리 좋은 평판을 받고 있습니다. 글로벌 커버링 완전 마케팅 인터넷과 전 세계 지사에 의존하여 우리의 사업 성과는 빠르게 성장하고 있으며, 우리는 규모 또는 고급에도 불구하고 국내외 동종 업계에서 선두 자리를 차지하고 있습니다.

The series of high speed press machine of HC, MARX, MDH, DDH, DDL manufactured by our company. We play an important role and receive good reputation widely in the fields new energy manufacturing, intelligence equipment, family using electrical appliance, metal and elecronics etc. Depend on the grobal covering complete marketing internet and the offices all over the world, our business achievements is growing fast. We are in the leading place in the same industry homeland and abroad in spite of scale or advanced.

고품질, 고정밀 공업 설비를 심혈을 기울여 주조하려면 반드시 절묘한 장인정신, 성숙한 기술을 갖추어야 하며, 가공 과정의 각 관문을 엄격히 통제하고 수입 자재 사용을 통해 생산중 안정적인 품질과 낮은 유지보수 비용을 보장하여 치열한 시장 경쟁에 대비해야 합니다 .

Intentions of casting quality, high precision industrial equlpment,musthave superb technology, mature technology, strict process every radcrossing, using imported materials processing, making stable production quality, maintenance rate is very low, in order to seek first–class products to cope with the fierce market competition.

Advantage–
Precision machining
장점––정밀가공

※ 일본 OKUMA 머시닝센터
Japan OKUMA machining center

※ 일본 KURAKI 보링 및 밀링 센터
Japan KURAKI boring and milling center

※ 중국 대만 EVERRICHO 수직 정밀 연삭기
China Taiwan EVERRICHO vertical precision grinding machine

※ 중국 대만 EVERRICHO CNC 머시닝 센터
China Taiwan EVERRICHO cnc machining center

※ 중국 대만 FOCUS CNC 머시닝센터
China Taiwan FOCUS cnc machining center

※ 중국 대만 PROTH 정밀 표면 연삭기
China Taiwan PROTH precision surface grinding machine

※ 일본 MAZAK 수평 머시닝 센터
Japan MAZAK horizontal machining center

※ 일본 OKUMA 수직 머시닝 센터
Japan OKUMA vertical machining center

※ 중국 대만 KAFO 수직형 머시닝센터
China Taiwan KAFO vertical machining center

※ 중국 대만 HUENCHEN planomiller
China Taiwan HUENCHEN planomiller

기술은 생산성을 이끌고, 정교한 장비는 고품질의 제품을 생산하는 유일한 방법입니다. 이러한 이유로 당사는 시장과의 신속한 동기화를 보장하기 위해 최첨단 장비에 지속적으로 투자하고 있습니다.

Technology leads productivity, and sophisticated equipment is the only way to manufacture quality products. For this reason, we continuously invest in cutting–edge equipment to ensure rapid synchronization with the market.

Innovation begins with Exquisite craftsmanship

혁신은–절묘한 장인정신에서 시작됩니다

최고의 제품은 최고의 장비에서 탄생합니다. 품질 및 생산 주기 제어를 목적으로 프레스 부품의 80% 이상이 Howfit 작업장에서 완성됩니다.

Best products are born from best equipments. With the purpose of quality and production cycle controlling, more than 80% of press parts are finished in Howfit workshop.

Advantage–
Advanced testing equipment
장점–고급 테스트 장비

품질 관리 센터에는 고급 테스트 장비와 전문적인 모니터 방법이 제공됩니다.

The quality control centre is being served with advanced testing equipment and professional monitor methods.

품질은 기업의 근간이며, 고품질의 제품은 기업의 핵심 경쟁력입니다. 하우핏은 고품질, 고정밀 제품을 생산하기 위해 펀치 프레스 공급부터 제조, 출하 검사까지 제조 공정의 모든 게이트를 엄격하게 관리하여 각 펀치 프레스의 품질을 보장합니다:

(1)당사 펀치 프레스의 모든 주조 부품은 시효 처리되고, 황삭 가공 후 진동 시효 처리 후 마무리 가공되어 잔류 응력을 감소 및 균질화하여 펀치 프레스가 동적인 상태를 유지할 수 있습니다. 안정성을 높이고 부품의 변형 방지 능력을 향상시킵니다.

(2)미국 API의 레이저 추적 테스터를 채택하여 대형 예비 부품 베드 및 슬라이드의 품질을 검사하여 슬라이드, 제품 품질을 더욱 향상시킵니다.

(3)고정밀 요구 사항이 있는 부품의 품질 검사를 위해 일본 Mitutoyo 좌표 시험기를 채택하여 고정밀 부품의 품질을 보장합니다.

(4)작은 부품의 전체 검사를 위해 대리석 플랫폼을 갖춘 스위스 TRIMOS 보조 테스터를 채택하고 모든 링크를 엄격하게 제어합니다.

(5)일본 RIKEN BDC 모니터를 채택하여 프레스기 의 안정성 성능을 테스트합니다.

(6)일본 RIKEN 톤수 시험기를 채택하여 프레스 기계의 프레스 용량을 테스트합니다.

Quality is the foundation of an enterprise, and high quality products are the core competitiveness of an enterprise. In order to manufacture high quality and high precision products, HOWFIT strictly controls every gate in the manufacturing process from feeding to manufacturing to shipping inspection to ensure the quality of each punch press.

(1) All the cast parts of our punch presses are treated with aging, and after rough machining, they are treated with vibration aging and then finish machining, so as to reduce and homogenize the residual stress, so that the punch press can maintain dynamic stability and improve the anti–deformation ability of the parts.

(2) Adopting the laser tracking tester from API, USA, to inspect the quality of large spare parts bed and slide, which further improves the quality of the products.

(3) Adopting Japan Mitutoyo coordinate tester for quality inspection of parts with high precision requirements, which provides guarantee for the quality of high precision parts.

(4) Adopt Swiss TRIMOS secondary tester with marble platform for full inspection of small parts, strictly control every link.

(5) Adopt Japan RIKEN BDC monitor to test the stability performance of the BDC of the press machine.

(6) Adopt Japan RIKEN tonnage tester to test the press capacity of press machine.

Advantage–
Our honor
장점–우리의 명예

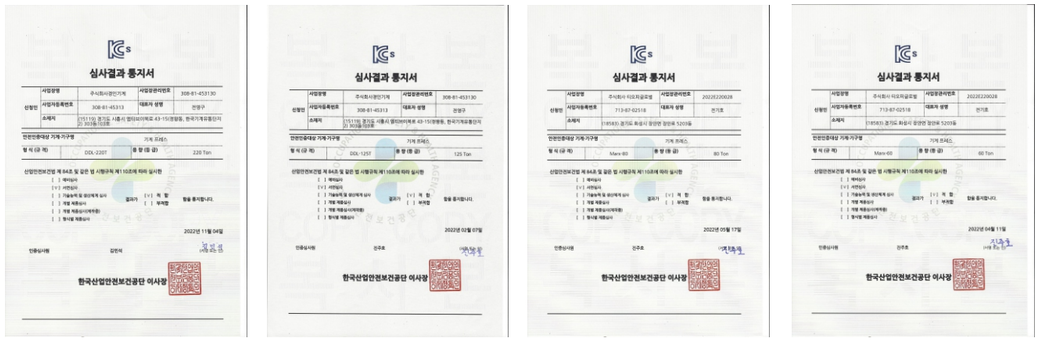
3件
발명특허증
Invention Patent Certificate

4件
소프트웨어 저작권
Software Copyright

26件
실용 신안 특허
Utility Model Patent

3件
외관특허
Appearance Patent

명예는 더 큰 책임을 의미하며 어제의 찬란함을 확인하고 오늘의 수확을 기록할 뿐만 아니라 내일의 새로운 출발점을 결정합니다.
Honor, means greater responsibility, confirms our yesterday's brilliant, we recorded today's harvest, but also to determine our new starting point tomorrow.



TOGETHER
WE CAN MOVE FORWARD WITH WISDOM
함께라면 지혜롭게 앞으로 나아갈 수 있습니다

고객의 요구에 귀를 기울이세요
Listen to customer needs

각 산업마다 파트너에 대한 특별한 요구 사항이 있습니다. 그들은 계속해서 개선하고 완벽함을 추구합니다. 사용자 만족을 얻는 첫 번째 단계는 사용자가 원하는 것이 무엇인지 파악하는 것입니다. 그래서 우리는 새로운 고객을 만날 때 먼저 그들의 요구에 귀를 기울이겠다고 약속했습니다.

혁신적인 기술에 대한 지식과 전체 기업 팀의 혁신적인 역량은 최고의 고객 포지셔닝, 맞춤형 제품 및 시장 중심 솔루션을 보유하고 있다는 강력한 보장을 제공합니다.

Each industry has its special requirements for their partners. They keep improving and pursuing perfection.
The first step to win user's satisfaction is to learn what they want. So we promised to listen to their needs at first when we meet the new clients.
The knowledge of innovative technologies and the innovative capabilities of our entire enterprise team provide a strong guarantee that we have the best customer positioning, tailored products and market driven solutions.

99%
만족스러운 서비스
SATISFACTORY SERVICE

12个月
보증
WARRANTY

24小时
온라인 서비스
ON-LINE SERVICE

SENCI 神驰机电
木林森照明
DEREN 得润电子
ticai 日彩
YDET 奕东电子
大洋电机 BROAD-OCEAN
SH-ABC 星徽精密
CG Power and Industrial Solutions Limited
Amphenol® 安费诺
INOVANCE 汇川技术
LEO 利欧
주식회사 엠제이텍 MJ TECH CO.,LTD
万家乐
TTI
伟星股份 | SAB
aam INTERNATIONAL
KAIDI Electrical
蓝彩电子 BLUECOLOUR

최고의 고객 경험이 우리의 궁극적인 목표입니다
The best customer experience is our ultimate goal

DHS-30T/45T

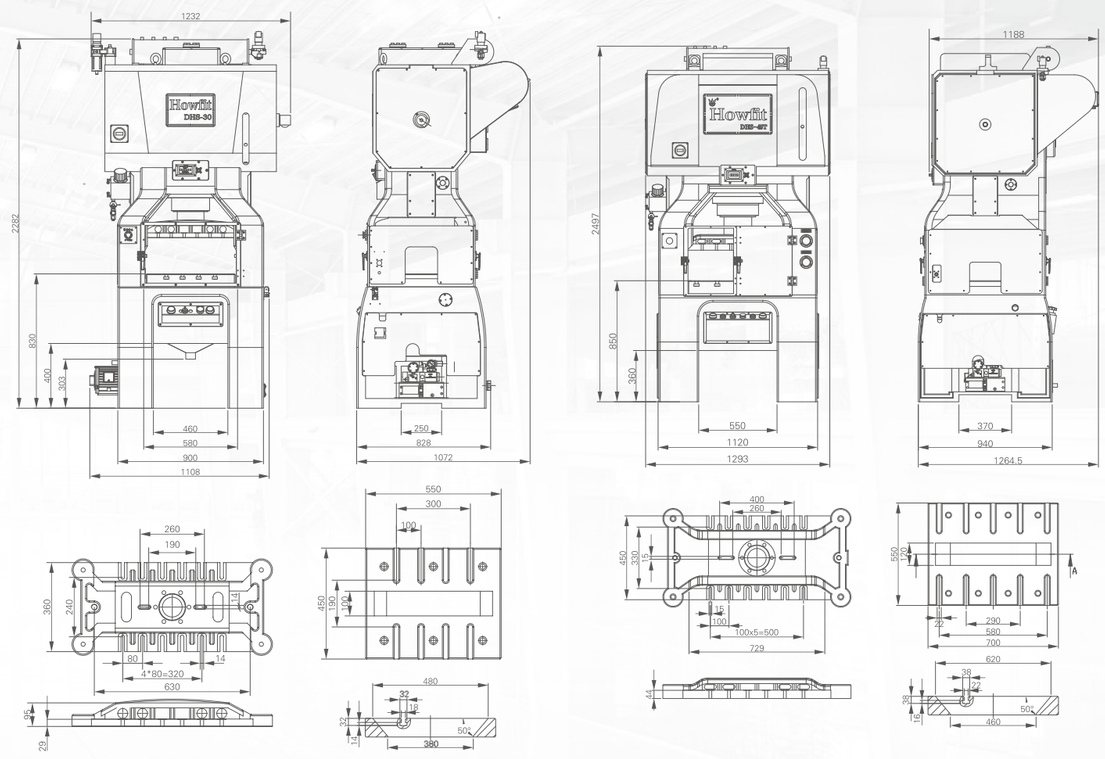
Gantry Frame Type Five Guide Column
High–speed Precision Press
갠트리 프레임 유형 5 가이드 컬럼 고속
정밀 프레스

주요특징 Main Features

1. 전통적인 C 유형보다 더 나은 프레스 기계이며 일체형 갠트리 프레임 베드의 구조로 구조가 더 안정적입니다.
2. 가이드 기둥과 슬라이더의 통합 구조,보다 안정적인 슬라이더 동작 및 더 나은 유지 정확도.
3. 고압 강제 윤활, 오일 회로 파손을 방지위해 본체 내부에 오일 파이프 설계가 없습니다.
4. 새로운 오일 누출 방지 설계로 오일 누출을 더 효과적으로 방지할 수 있습니다.
5. 인간–기계 인터페이스 마이크로컴퓨터 제어, 대형 스크린 디스플레이, 간단하고 편리한 작동.하고 서비스 수명을 연장하기

1. It is a better press machine than the traditional C type, the structure of one–piece gantry frame bed, the structure is more stable.
2. Integrated structure of guide pillar and slider, more stable slider action and better retention accuracy.
3. High pressure forced lubrication, no oil pipe design inside the body to prevent oil circuit breakage and prolong service life.
4. The new oil leakage prevention design can better prevent oil leakage from occurring.
5. Human–machine interface microcomputer control, large screen display, simple and convenient operation.

치수 Dimension



기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		DHS–30T			DHS–45T		
용량	Capacity	KN		300			450	
스트로크 길이	Stroke length	MM	20	25	30	20	30	40
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	800	700	650	700	600	500
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	200	200	200	200	200	200
다이하이트	Die height	MM	185–215	183–213	180–210	215–245	210–240	205–235
다이하이트조절	Die height adjustment	MM		30			30	
슬라이드 SIZE	Slider area	MM		600×300			720×450	
볼스타 SIZE	Bolster area	MM		550×450×80			700×500	
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM		100×480			120×620	
메인 모터	Main motor	KW		3.7kw×4P			7.5kw×4P	
정확성	Accuracy			JIS特级 / JIS Special grade			JIS特级 / JIS Special grade	
총 무게	Total Weight	TON		3.6			5.6	

MDH-30T/45T/65T

4 Post Guide and 2 Plunger Guide Gantry Type Precision Press

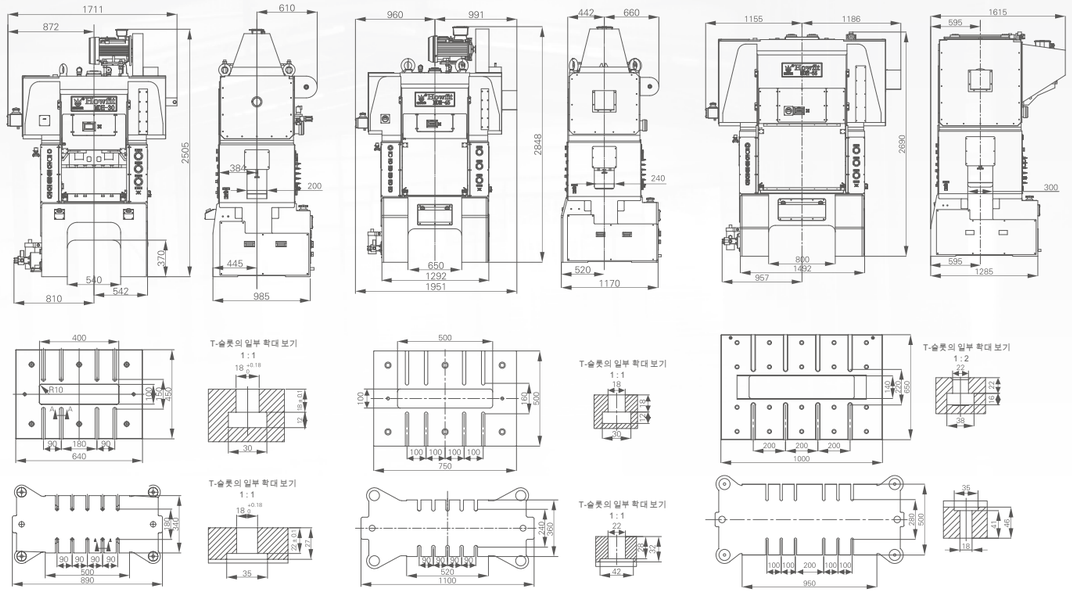
갠트리 프레임 유형 5 가이드 컬럼 고속 정밀 프레스

주요특징 Main Features

1. 프레스 프레임은 고강도 주철을 채택하고 정밀한 온도 조절 및 뜨임 후 자연적인 오랜 시간을 통해 공작물의 내부 응력을 제거하여 베드 공작물의 성능이 최상의 상태에 도달합니다.
2. 분할 갠트리 구조로 적재시 기계 본체가 열리는 문제를 방지하고 고정밀 제품 가공을 실현합니다.
3. 크랭크 샤프트는 합금강으로 단조 및 성형 된 후 4 축 일본 공작 기계로 가공됩니다. 합리적인 가공 공정 및 조립 공정은 공작 기계가 작동 중에 작은 변형과 안정적인 구조를 갖도록 보장합니다.
4. 프레스는 4개의 포스트 가이드와 2개의 플런저 가이드 가이드 구조를 채택하여 공작물 간의 변위 변형을 합리적으로 제어할 수 있습니다. 강제 오일 공급 윤활 시스템과 함께 공작 기계는 장시간 작동 및 부분 부하 조건에서 약간의 열 변형을 최소화할 수 있어 장시간 고정밀 제품 가공을 보장할 수 있습니다.
5. 인간–기계 인터페이스 마이크로 컴퓨터 제어, 작업의 시각적 관리, 제품 수, 기계 상태를 한 눈에 볼 수 있습니다(중앙 데이터 처리 시스템의 후속 채택, 모든 기계 작업 상태, 품질을 알 수 있는 화면, 수량 및 기타 데이터).

1. The press frame adopts high–strength cast iron, and the internal stress of the workpiece is eliminated through natural long time after precise temperature control and tempering, so that the performance of the bed workpiece reaches the best state.
2. The split gantry structure prevents the problem of opening of the machine body during loading and realizes the processing of high precision products.
3. The crank shaft is forged and shaped by alloy steel and then machined by four–axis Japanese machine tool. The reasonable machining process and assembly process ensure that the machine tool has small deformation and stable structure during operation.
4. The press adopts 4 post guide and 2 plunger guide guiding structure, which can reasonably control the displacement deformation between workpieces. Together with the forced oil supply lubrication system, the machine tool can minimize the slight thermal deformation under long time operation and partial load condition,which can guarantee the long time high precision product processing.
5. Human–machine interface microcomputer control, to achieve the visual management of the operation, the number of products, machine status at a glance (the subsequent adoption of a central data processing system, a screen to know all machine work status, quality, quantity and other data).

치수 Dimension



기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		MDH–30T				MDH–45T				MDH–65T			
용량	Capacity	KN	300				450				650			
스트로크 길이	Stroke length	MM	16	20	25	30	20	25	30	40	20	30	40	50
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	1000	1000	900	900	1000	1000	900	700	700	600	500	400
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
다이하이트	Die height	MM	240	240	240	235	270	265	265	260	260	255	250	245
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50				50				50			
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	640x340				750x360				950x500			
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	640x450				750x500				1000x650			
베드오프닝	Bed opening	MM	480x120				600x120				800x200			
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	400x100				500x100				800(上)x650(下)x140			
메인 모터	Main motor	KW	7.5x4P				15x4P				18.5x4P			
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade			
상부 다이 중량	Upper Die Weight	KG	MAX 60				MAX 120				MAX 300			
총 무게	Total Weight	TON	5				8				14			

DDL-300T/360T

HOWFIT High Speed Precision Press

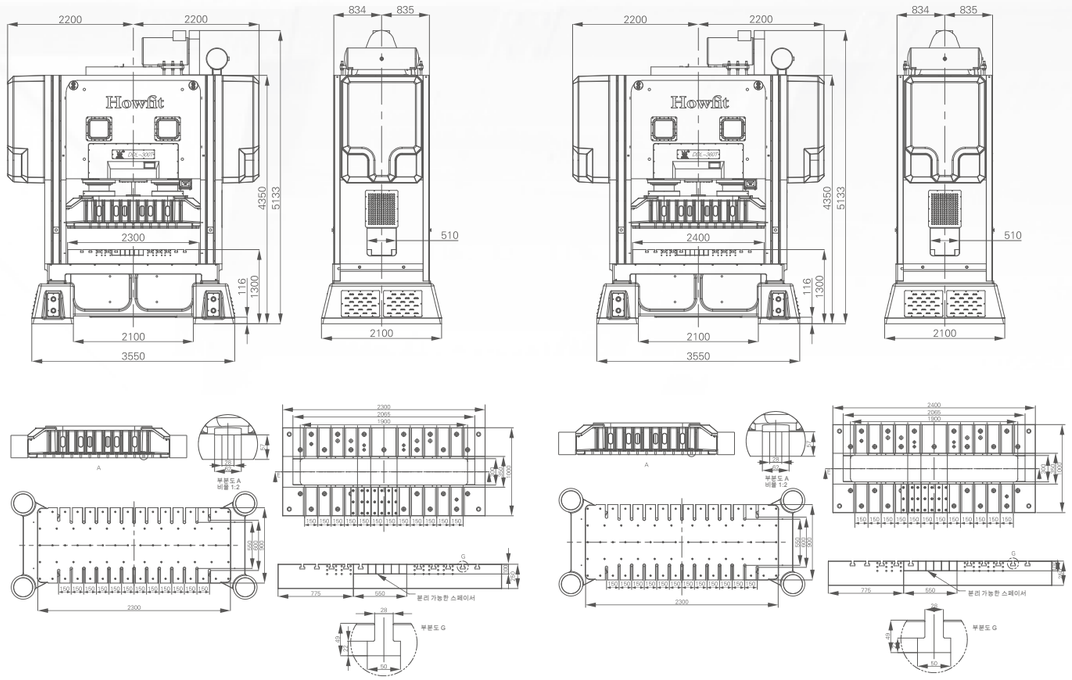
HOWFIT 고속정밀프레스

주요특징 Main Features

1. 프레임은 고강도 주철로 만들어져 정밀한 온도 제어 및 템퍼링 후 자연적인 오랜 시간을 통해 공작물의 내부 응력을 제거하여 프레임 공작물의 성능이 최상의 상태에 도달합니다.
2. 침대 프레임의 연결부를 타이로드로 체결하고 유압의 힘을 이용하여 프레임 구조를 예압하여 프레임의 강성을 대폭 향상시킵니다.
3. 우수한 동적 균형 설계, 진동 및 소음을 최소화하고 다이의 수명을 보장합니다.
4. 크랭크 샤프트는 열처리, 연삭 및 기타 정밀 가공 후 NiCrMO 합금강을 채택합니다.
5. 슬라이드 가이드 실린더와 가이드 로드 사이에 비간극 축 베어링이 사용되며 확장된 가이드 실린더와 일치하므로 동적 및 정적 정확도가 특수 그란데 정밀도를 초과하고 스탬핑 다이의 수명이 크게 늘어납니다. 향상.
6. 강제 윤활 냉각 시스템을 채택하고, 프레임의 열 변형을 줄이고, 스탬핑 품질을 보장하고, 프레스 수명을 연장합니다.
7. 인간–기계 인터페이스는 마이크로 컴퓨터로 제어되어 작업, 제품 수량 및 공작 기계 상태를 시각적으로 관리할 수 있습니다. (향후 중앙 데이터 처리 시스템이 채택될 예정이며 하나의 화면에서 작업 상태, 품질을 알 수 있습니다.) , 모든 공작 기계의 수량 및 기타 데이터).

1. The frame is made of high strength cast iron, which eliminates the internal stress of the workpiece through natural long time after precise temperature control and tempering, so that the performance of the workpiece of the frame reaches the best state.
2. The connection of the bed frame is fastened by the Tie Rod and the hydraulic power is used to prepress the frame structure and greatly improve the rigidity of the frame.
3. Excellent dynamic balance design, minimize vibration and noise, and ensure the life of the die.
4. Crankshaft adopts NiCrMO alloy steel, after heat treatment, grinding and other precision machining.
5. The non–clearance axial bearing is used between the slide guide cylinder and the guide rod and match with the the extended guide cylinder, so that the dynamic and static accuracy exceeds the special grande precision, and the life of the stamping die is greatly improved.
6. Adopt the forced lubrication cooling system, reduce the heat strain of the frame, ensure the stamping quality, prolong the press life.
7. The man–machine interface is controlled by microcomputer to realize visual management of operation, product quantity and machine tool status at a clear sight (central data processing system will be adopted in the future, and one screen will know the working status, quality, quantity and other data of all machine tools).

치수 Dimension



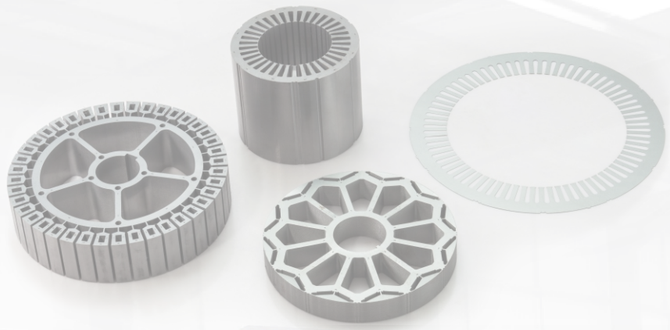
기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		DDL–300T	DDL–360T
용량	Capacity	KN	3000	3600
스트로크 길이	Stroke length	MM	30	30
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	450	400
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	100	100
다이하이트	Die height	MM	400–450	400–450
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50	50
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	2300×900	2300×900
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	2300×1000	2400×1000
배드오프닝	Bed opening	MM	2000×350	2000×350
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	1900×300	1900×300
메인 모터	Main motor	KW	55×4P	75×4P
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade	JIS特级 / JIS Special grade
총 무게	Total Weight	TON	65	66

DDH-360T/400T

HOWFIT High Speed Precision Press

HOWFIT 고속정밀프레스

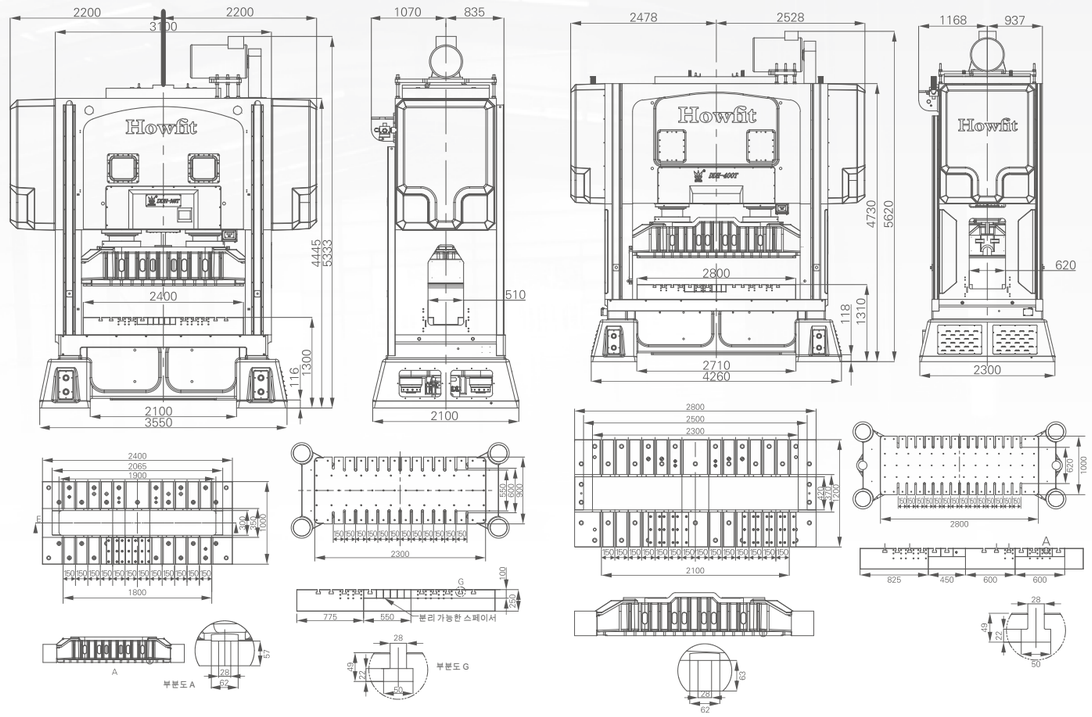


주요특징 Main Features

1. 프레임은 고강도 주철로 만들어져 정밀한 온도 제어 및 템퍼링 후 자연적인 오랜 시간을 통해 공작물의 내부 응력을 제거하여 프레임 공작물의 성능이 최상의 상태에 도달합니다.
2. 침대 프레임의 연결부를 타이로드로 체결하고 유압의 힘을 이용하여 프레임 구조를 예압하여 프레임의 강성을 대폭 향상시킵니다.
3. 강력하고 민감한 분리 클러치와 브레이크는 정확한 위치 결정과 민감한 제동을 보장합니다.
4. 탁월한 동적 균형 설계로 진동과 소음을 최소화하고 다이의 수명을 보장합니다.
5. 크랭크 샤프트는 열처리, 연삭 및 기타 정밀 가공 후 NiCrMO 합금강을 채택합니다.
6. 슬라이드 가이드 실린더와 가이드 로드 사이에 비간격 축 베어링이 사용되며 확장된 가이드 실린더와 일치하므로 동적 및 정적 정확도가 특수 그란데 정밀도를 초과하고 스탬핑 다이의 수명이 크게 늘어납니다. 향상.
7. 강제 윤활 냉각 시스템을 채택하고, 프레임의 열 변형을 줄이고, 스탬핑 품질을 보장하고, 프레스 수명을 연장합니다.
8. 인간–기계 인터페이스는 마이크로컴퓨터로 제어되어 작업, 제품 수량 및 공작 기계 상태를 시각적으로 관리할 수 있습니다. (향후 중앙 데이터 처리 시스템이 채택될 예정이며 하나의 화면에서 작업 상태, 품질을 알 수 있습니다.) , 모든 공작 기계의 수량 및 기타 데이터).

1. The frame is made of high strength cast iron, which eliminates the internal stress of the workpiece through natural long time after precise temperature control and tempering, so that the performance of the workpiece of the frame reaches the best state.
2. The connection of the bed frame is fastened by the Tie Rod and the hydraulic power is used to prepress the frame structure and greatly improve the rigidity of the frame.
3. Powerful and sensitive separation clutch and brake ensure precise positioning and sensitive braking.
4. Excellent dynamic balance design, minimize vibration and noise, and ensure the life of the die.
5. Crankshaft adopts NiCrMO alloy steel, after heat treatment, grinding and other precision machining.
6. The non–clearance axial bearing is used between the slide guide cylinder and the guide rod and match with the the extended guide cylinder, so that the dynamic and static accuracy exceeds the special grande precision, and the life of the stamping die is greatly improved.
7. Adopt the forced lubrication cooling system, reduce the heat strain of the frame, ensure the stamping quality, prolong the press life.
8. The man–machine interface is controlled by microcomputer to realize visual management of operation, product quantity and machine tool status at a clear sight (central data processing system will be adopted in the future, and one screen will know the working status, quality, quantity and other data of all machine tools).

치수 Dimension



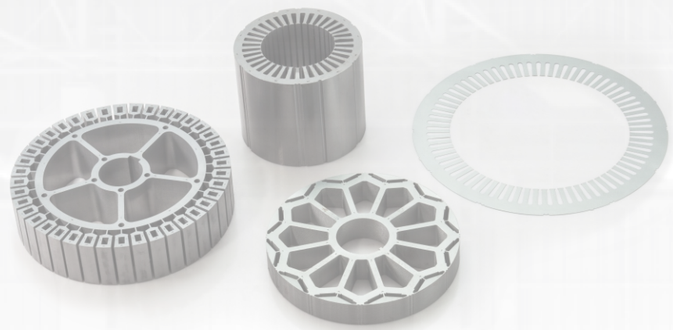
기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

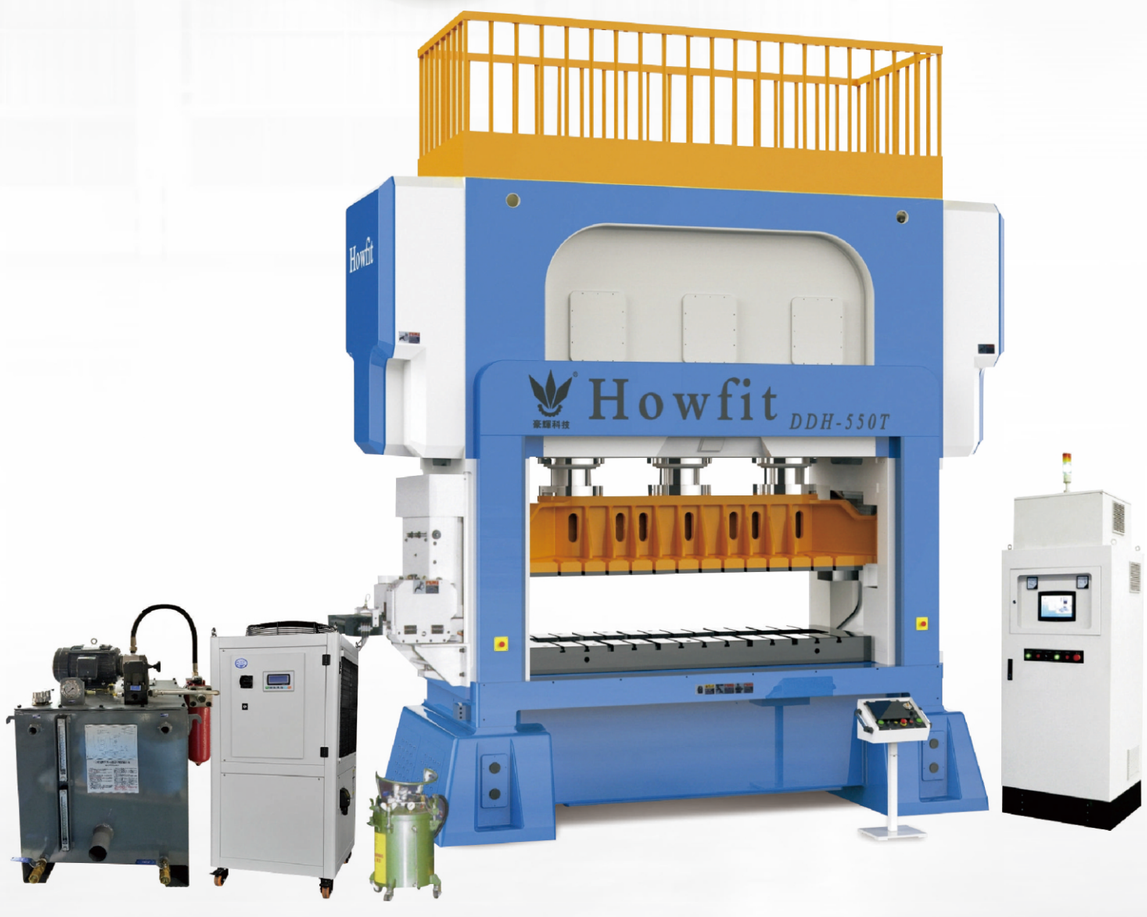
모델	Model		DDH–360T	DDH–400T
용량	Capacity	KN	3600	4000
스트로크 길이	Stroke length	MM	30	30/40
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	400	300
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	100	100
다이하이트	Die height	MM	400–450	400–450
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50	50
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	2300×900	2800×1000
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	2400×1000	2800×1200
베드오프닝	Bed opening	MM	2000×350	2400×400
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	1900×300	2300×420
메인 모터	Main motor	KW	75×4P	75×4P
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade	JIS特级 / JIS Special grade
총 무게	Total Weight	TON	66	85

DDH-550T

HOWFIT High Speed Precision Press

HOWFIT 고속정밀프레스



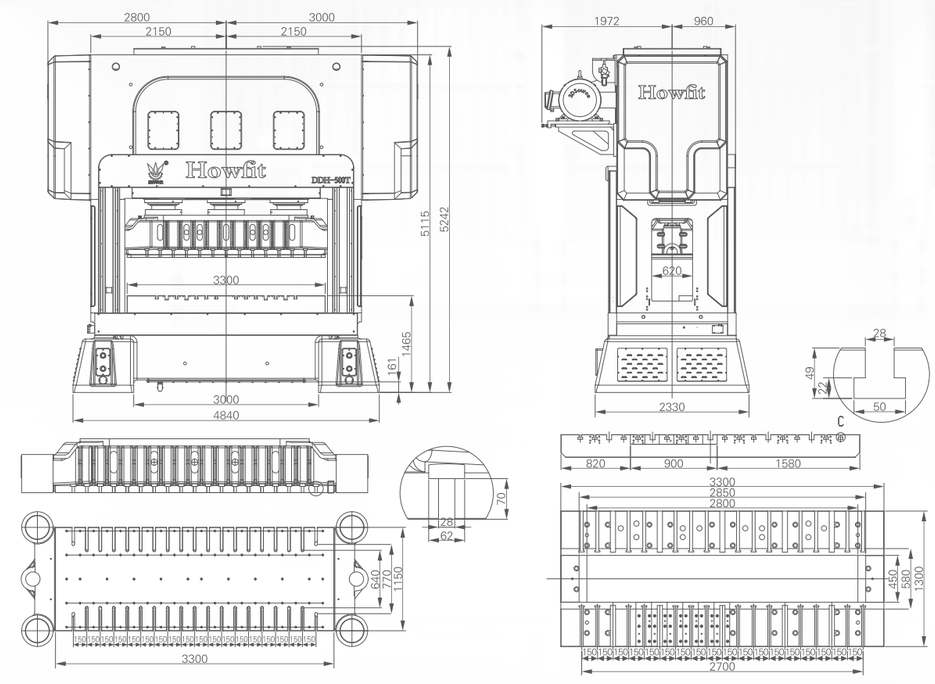


주요특징 Main Features

1. 프레임은 고강도 주철로 만들어져 정밀한 온도 제어 및 템퍼링 후 자연적인 오랜 시간을 통해 공작물의 내부 응력을 제거하여 프레임 공작물의 성능이 최상의 상태에 도달합니다.
2. 침대 프레임의 연결부를 타이로드로 체결하고 유압의 힘을 이용하여 프레임 구조를 예압하여 프레임의 강성을 대폭 향상시킵니다.
3. 강력하고 민감한 분리 클러치와 브레이크는 정확한 위치 결정과 민감한 제동을 보장합니다.
4. 탁월한 동적 균형 설계로 진동과 소음을 최소화하고 다이의 수명을 보장합니다.
5. 크랭크 샤프트는 열처리, 연삭 및 기타 정밀 가공 후 NiCrMO 합금강을 채택합니다.
6. 슬라이드 가이드 실린더와 가이드 로드 사이에 비간격 축 베어링이 사용되며 확장된 가이드 실린더와 일치하므로 동적 및 정적 정확도가 특수 그란데 정밀도를 초과하고 스탬핑 다이의 수명이 크게 늘어납니다. 향상.
7. 강제 윤활 냉각 시스템을 채택하고, 프레임의 열 변형을 줄이고, 스탬핑 품질을 보장하고, 프레스 수명을 연장합니다.
8. 인간-기계 인터페이스는 마이크로컴퓨터로 제어되어 작업, 제품 수량 및 공작 기계 상태를 시각적으로 관리할 수 있습니다. (향후 중앙 데이터 처리 시스템이 채택될 예정이며 하나의 화면에서 작업 상태, 품질을 알 수 있습니다.) , 모든 공작 기계의 수량 및 기타 데이터).
9. 3점 슬라이드 구조로 긴 테이블이 높은 강성을 유지하도록 보장합니다.

1. The frame is made of high strength cast iron, which eliminates the internal stress of the workpiece through natural long time after precise temperature control and tempering, so that the performance of the workpiece of the frame reaches the best state.
2. The connection of the bed frame is fastened by the Tie Rod and the hydraulic power is used to prepress the frame structure and greatly improve the rigidity of the frame.
3. Powerful and sensitive separation clutch and brake ensure precise positioning and sensitive braking.
4. Excellent dynamic balance design, minimize vibration and noise, and ensure the life of the die.
5. Crankshaft adopts NiCrMO alloy steel, after heat treatment, grinding and other precision machining.
6. The non-clearance axial bearing is used between the slide guide cylinder and the guide rod and match with the the extended guide cylinder, so that the dynamic and static accuracy exceeds the special grande precision, and the life of the stamping die is greatly improved.
7. Adopt the forced lubrication cooling system, reduce the heat strain of the frame, ensure the stamping quality, prolong the press life.
8. The man-machine interface is controlled by microcomputer to realize visual management of operation, product quantity and machine tool status at a clear sight (central data processing system will be adopted in the future, and one screen will know the working status, quality, quantity and other data of all machine tools).
9. Three points slide structure to make sure extra long table maintaining high rigidity.

치수 Dimension



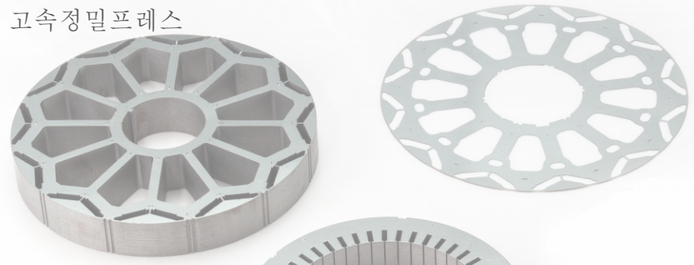
기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		DDH-550T
용량	Capacity	KN	5500
스트로크 길이	Stroke length	MM	30/40
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	200
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	80
다이하이트	Die height	MM	400–450
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	3300×1150
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	3300×1300
베드오프닝	Bed opening	MM	2800×400
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	2800×450
메인 모터	Main motor	KW	90×4P
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade
총 무게	Total Weight	TON	110

DDH-400TZW-3700

400–Ton Center Three–Guide Column Eight–Sided Guide High–Speed Precision Press

400톤 중앙 3가이드 컬럼 8면가이드 고속정밀프레스



주요특징 Main Features

1. 대면적 볼스타
3700m 볼스타의 최대 폭은 보다 복잡한 처리 공정에 해당할 수 있습니다.

2. 안정적인 하사점 반복 정밀도
금형 마모를 줄이고, 하사점 비트를 줄이면서 제품 정확도를 보장하고, 금형의 수명을 연장합니다.

3. 열 변화가 최소화됩니다
소형 고속프레스 분야에서 축적된 열제어 기술을 적용하여 열변위를 최대한 억제합니다. 따라서 제품의 정확성이 향상됩니다.

4. 고정밀 8면 슬라이더 가이드
매우 높은 베어링 용량을 갖춘 8면 니들 롤러 슬라이드 가이드 레일, 긴 가이드 레일은 더 많은 편심 하중을 견딜 수 있으며 유지 관리가 편리합니다.

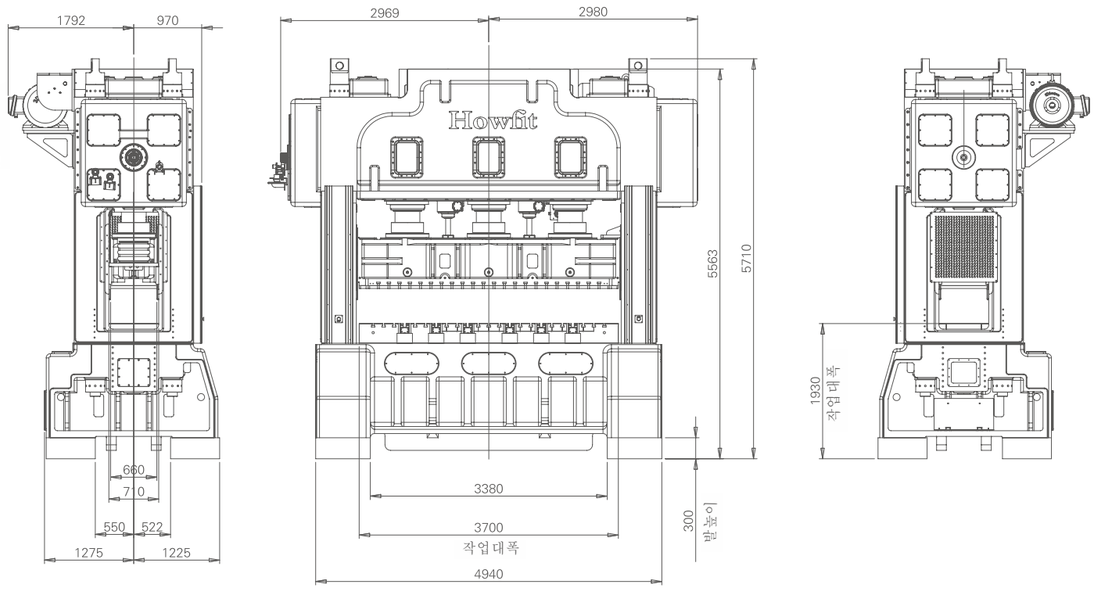
1.Extra wide table
The maximum width of 3700m bloster can correspond to more complex processing processes

2.Stable bottom dead center repeat accuracy
Reduce mold wear, ensure product accuracy while reducing the bottom dead center beat, extend the service life of the mold.

3.Thermal variation is minimized
By applying the thermal control technology mastered in the field of small high–speed presses, the thermal displacement is suppressed to the maximum extent.Thus improve the accuracy of the product.

4.High precision 8–sided slider guide
8–sided needle roller slide guide rail, with ultra–high bearing capacity, long guide rail can withstand more eccentric load, convenient maintenance.

치수 Dimension

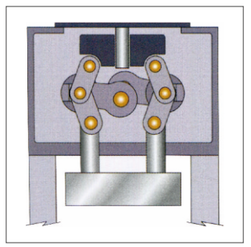


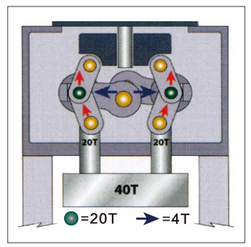
기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		DDH-400TZW-3700
용량	Capacity	KN	4000
스트로크 길이	Stroke length	MM	40
능력 발생 지점	Ability occurrence point	MM	3.2
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	200
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	80
다이하이트	Die height	MM	500–560
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	60
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	3700×1000
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	3700×1200
베드오프닝	Bed opening	MM	2700×400
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	640
메인 모터	Main motor	KW	90×6P
상부 다이 중량	Upper mold lifting weight	KG	3500
급식 라인 높이	Feeding line height	mm	250±50

MARX-40T/50T/60T 80T/80W/125T

Knuckle Type High Speed Precision Press
너클형 고속정밀프레스

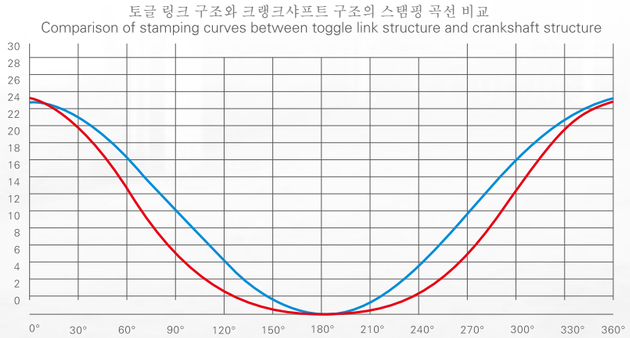




완벽한 스탬핑 효과
Perfect Stamping Effect

수평 대칭 대칭 토글 링키지 설계는 슬라이더가 하사점 근처에서 원활하게 움직이는 것을 보장하고 리드 프레임 및 기타 제품의 스탬핑 요구 사항을 충족하는 완벽한 스탬핑 결과를 얻습니다. 한편, 슬라이더의 모션 모드는 고속 스탬핑 시 금형에 미치는 충격을 줄이고 금형 수명을 연장시킵니다.
Horizontally symmetrical symmetrical toggle linkage design ensure the slider moving smoothly near the bottom dead center and achieve a perfect stamping result, which meets the stamping requirements of lead frame and other products. Meanwhile, the motion mode of the slider reduces the impact on the mould at the time of high–speed stamping and prolongs the mould service life.

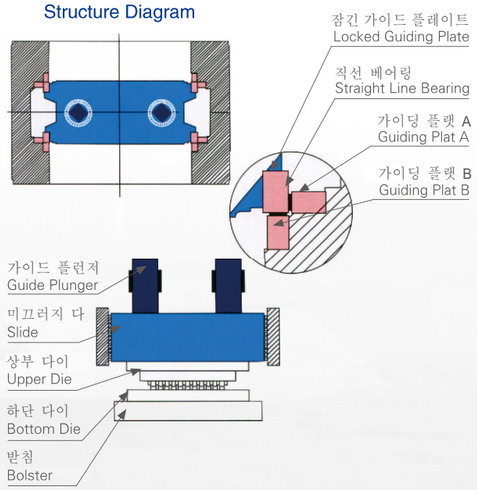
토글 링크 구조와 크랭크샤프트 구조의 스탬핑 곡선 비교
Comparison of stamping curves between toggle link structure and crankshaft structure



MRAX 초정밀 정밀도–우수한 강성과 높은 정밀도
MRAX Superfine Precision––Good Rigidity and High Precision

슬라이더는 거의 유격이 없는 이중 플런저와 팔면체 플랫 롤러의 가이드에 의해 안내됩니다. 강성이 좋고 경사 하중 저항성이 높으며 펀치 프레스 정밀도가 높습니다. 가이드 소재의 높은 내충격성 및 내마모성은 프레스 기계 정밀도의 장기적인 안정성을 보장하고 금형 수리 간격을 연장시킵니다.
The slider is guided by a guide of double plungers and octahedral flat roller with nearly no clearance in it.It has good rigidity,high inclined loading resistance capability,and high punch press precision.High impact–resisting and wear–resisting property of the guide materils guarantee long–term stability of the press machine precision and prolong the intervals of repairing mould.

구조도
Structure Diagram



펀치프레스 정밀도의 평균값
The average value of the precision of the punch press

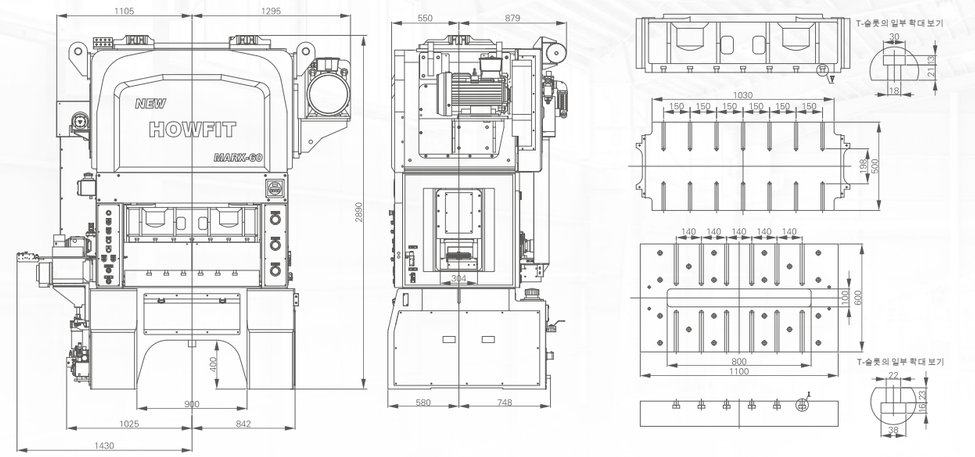
정확도 검사 양식			Accuracy Inspection Form	
형식 Model	검사 항목 Inspection Item	검사 방향 Direction	일본JIS규격mm JIS Standard	공장평균mm Factory Accuracy
MARX–30 MARX–40 이동거리 16mm Stroke 16mm	병행 Parallelism	좌우 방향R–L	0.024/0.028mm	≤0.020mm
		전면 및 후면 방향F–B	0.017/0.018mm	≤0.015mm
	수직성 Perpendicularity	좌우 방향R–L	0.009mm	≤0.003mm
		전면 및 후면 방향F–B	0.009mm	≤0.003mm
	포괄적인 격차 Total Clearance	왼쪽과 오른쪽에R–L	0.210/0.226mm	≤0.150mm
MARX–60 MARX–80 이동거리 16mm Stroke 16mm	병행 Parallelism	좌우 방향R–L	0.035/0.055mm	≤0.025mm
		전면 및 후면 방향F–B	0.022/0.039mm	≤0.020mm
	수직성 Perpendicularity	좌우 방향R–L	0.009mm	≤0.003mm
		전면 및 후면 방향F–B	0.009mm	≤0.003mm
	포괄적인 격차 Total Clearance	왼쪽과 오른쪽에R–L	0.255/0.279mm	≤0.200mm
MARX 시리즈 MARX Series	하사점 정확도 BDC Accuracy	일정한온도 일정한속도 Constant-temperature Constant-speed	–––	≤0.002mm

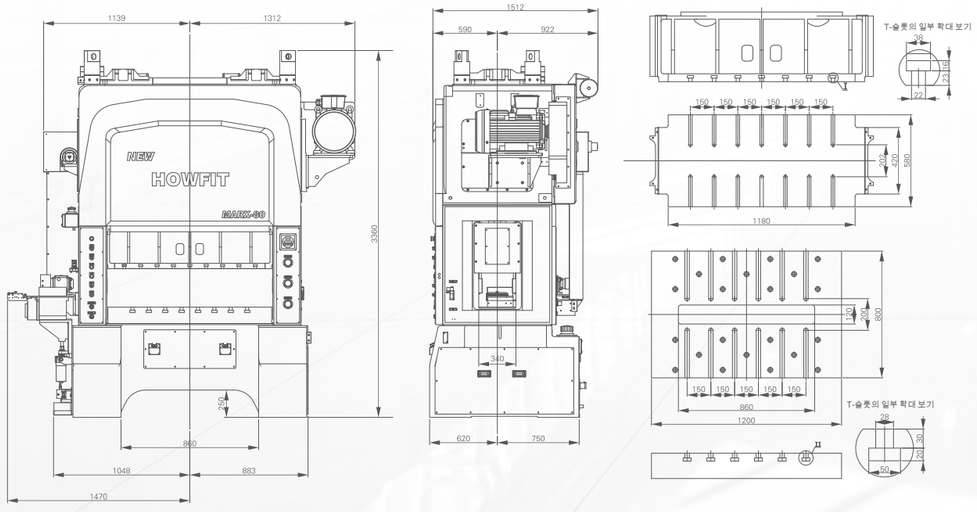
주요특징 Main Features

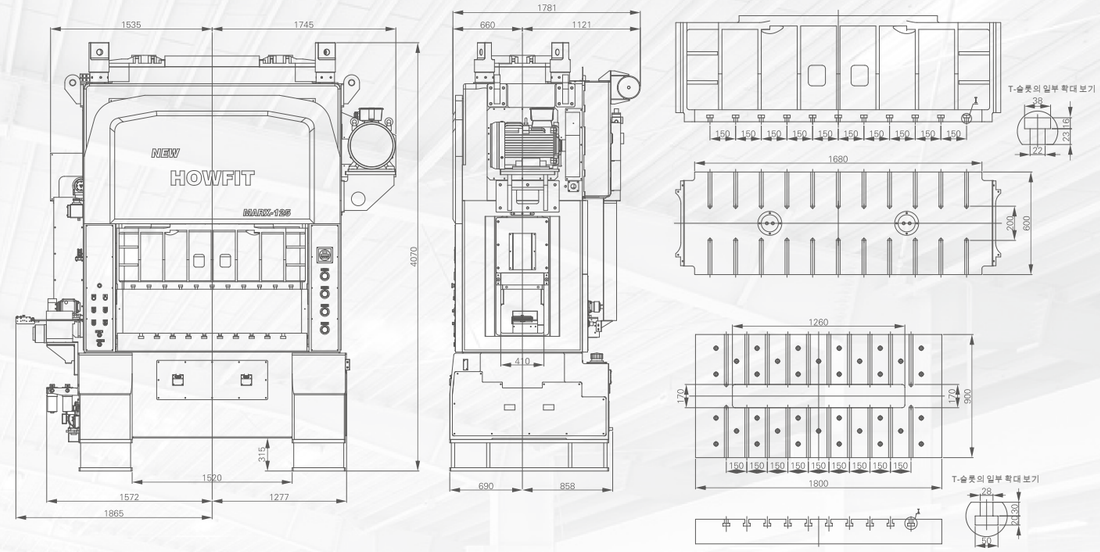
1. 너클형 프레스는 기구적 특성을 극대화하여 고강성, 고정밀도, 열균형이 좋은 특징을 가지고 있습니다.
2. 강력한 평형 장치를 갖추고 스탬핑 속도 변화로 인한 다이 높이의 변위를 줄이고 첫 번째 스탬핑과 두 번째 스탬핑의 하사 점 변위를 줄입니다.
3. 각 측면의 힘의 균형을 맞추기 위해 균형 메커니즘을 채택했으며 그 구조는 8면 니들 베어링 가이드로 슬라이더의 편심 하중 용량을 더욱 향상시킵니다.
4. 수명이 길고 소음이 적은 새로운 논백래시 클러치 브레이크로 더욱 조용한 프레스 작업이 가능합니다. 볼스터의 크기는 1100mm(60톤수)와 1500mm(80톤수)로 당사 전체 제품군 중 가장 넓은 톤수입니다.
5. 서보 다이 높이 조정 기능과 다이 높이 메모리 기능으로 금형 교환 시간을 줄이고 생산 효율성을 향상시킵니다.

1. The knuckle type press maximizes its mechanism characteristics,it has the characteristics high rigidity,high accuracy and good heat balance.
2. Equipped with compelte counterbalance,reduce the displacement of die height due to the stamping speed change,and reduce the bottom dead point displacement of the first stamping and the second stamping.
3. Adopted balance mechanism to balance each side’s force,its structure is eight–sided needle bearing guiding,further improve the eccentric load capacity of the slider.
4. New non–backlash clutch brake with long life and low noise,achiece more quiet press work.The size of the bolster is 1100mm(60 tonnage) and 1500mm(80 tonnage),which is the widest for their tonnage in our full range of products.
5. With servo die height adjustment function,and with die height memory function,reduce the mold change time and improve production efficiency.

치수 Dimension







기술적인 매개변수 Main Technical Parameters

모델	Model		MARX–40T				MARX–50T				MARX–60T			
용량	Capacity	KN	400				500				600			
스트로크 길이	Stroke length	MM	16	20	25	30	16	20	25	30	20	25	32	40
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	1000	900	850	800	900	800	800	750	750	750	650	550
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	180	180	180	180	180	180	180	180	100	100	100	100
다이하이트	Die height	MM	190–240				190–240				220–300			
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	50				50				80			
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	750×340				950x450				1130×500			
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	750×500				950x600				1100×600			
베드오프닝	Bed opening	MM	560×120				800x120				840×120			
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	500×100				700x100				800×100			
메인 모터	Main motor	KW	15×4P				18X4P				22×4P			
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade			
상부 다이 중량	Upper Die Weight	KG	MAX 105/105				MAX 180				MAX 450			
총 무게	Total Weight	TON	8				10				14			

모델	Model		MARX–80T				MARX–80W				MARX–125T		
용량	Capacity	KN	800				800				1250		
스트로크 길이	Stroke length	MM	20	25	32	40	20	25	32	40	25	30	36
최대 SPM	Maximum SPM	SPM	600	550	500	450	500	450	400	300	400	350	300
최소 SPM	Minimum SPM	SPM	120	120	120	120	120	120	120	120	100	100	100
다이하이트	Die height	MM	240–320				240–320				360–440		
다이하이트조절	Die height adjustment	MM	80				80				80		
슬라이드 SIZE	Slider area	MM	1080×580				1380x580				1800x600		
볼스타 SIZE	Bolster area	MM	1200×800				1500x800				1800x900		
베드오프닝	Bed opening	MM	900×160				1200x160				1500x160		
볼스터 오프닝	Bolster opening	MM	1050×120				1160x120				1260x170		
메인 모터	Main motor	KW	30×4P				30X4P				37X4P		
정확성	Accuracy		JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade				JIS特级 / JIS Special grade		
상부 다이 중량	Upper Die Weight	KG	MAX 500				MAX 500				MAX 600		
총 무게	Total Weight	TON	19				22				36		

프 레 스 주 변 기 기
Feeding perimeter